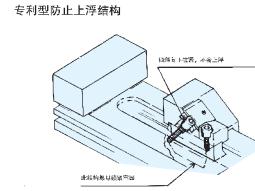
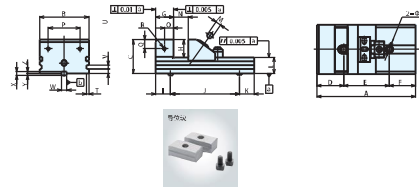


- 精度高
- 可以与直角底座连接使用
- 材质为SCM440硬度可以达到HRC50以上, 经久耐用。
- 底部带有精密导位槽。



尺寸表

型号	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M
ETO-80TH	185	80	60	65	70	50	40	26	35	130	20	34	6
ETO-100TH	230	100	73	70	100	60	45	32	40	160	30	41	8
ETO-125TH	250	125	86	68	115	67	45	45	38	175	37	41	8

型号	N	O	P	Q	R	S	T	U	V	W	X	Y	Z
ETO-80TH	80	20	48	13	M6x1.0	13	6	10	10	14	10	6	3.5
ETO-100TH	105	22.5	60	16	M6x1.0	13	6	12	10	14	10	5	5
ETO-125TH	125	22.5	80	22.5	M6x1.0	13	6	12	10	14	10	5	5

产品订单号	型号	横宽	口深	开口	标准导位块	夹紧力kN	扳手操作力N·m	重量kg
904879	ETO-80TH	80	26	85	14	6	20	5
904880	ETO-100TH	100	32	105	14	8	60	9
904881	ETO-125TH	125	45	130	14	8	70	14

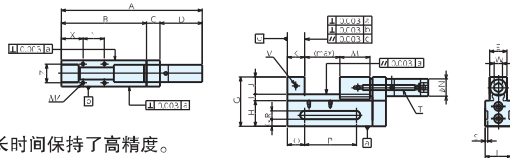
使用实例



小精密磨削用平口钳 3D GRINDING VISES



- 一次夹紧, 可以进行3面磨削加工, 省装夹时间
- 最适合冲头等研磨固定用
- 平行度垂直度可以控制在0.003以内
- 可当做临时专用夹具使用, 效率高
- 采用SKS31材质并经淬火硬度达HRC57-62, 能长时间保持了高精度。

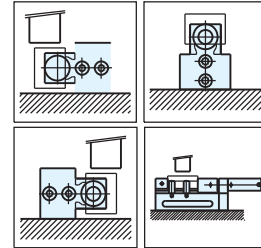


尺寸表

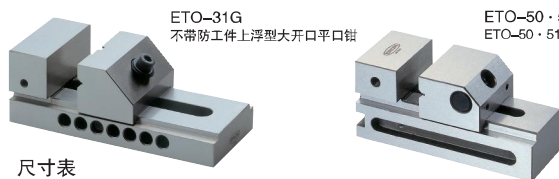
型号	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	U	V	W	X	Y	Z
3DV-20	163	99	15	49	20	30	57	30	7	20	20	41	35	19.5	20	60	8	10	3	M6x1.0	M4x0.7	M4x0.7	10	22	25	25
3DV-30	216	129	18	69	30	50	65	35	10	20	25	61	40	24.5	20	90	8	12	5	M10x1.5	M4x0.7	M6x1.0	14	36	33	30
3DV-40	228	141	18	69	40	60	85	45	10	30	32	61	45	28	20	100	10	12	5	M10x1.5	M4x0.7	M6x1.0	14	36	40	30

产品订单号	型号	直径	口深	开口	夹紧力kN	扳手操作力N·m	重量kg
962504	3DV-20	20	20	41	1	4	1.0
962505	3DV-30	30	20	61	1.5	10	2.7
962506	3DV-40	40	30	61	4	23	4.7

使用实例

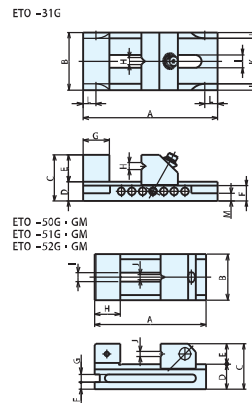


小精密磨削用平口钳 PRECISION TOOL MAKERS VISES



ETO-31G 不需防工件上浮型大开口平口钳
ETO-50·51·52G·50·51·52GM ETO-50·51·52为防锈性

- GM型的特点
- 全周面经过电镀处理防锈效果更佳。
 - 适合电火花和线切割工件加工固定用。
 - 表面硬度达到HV1000, 耐磨性强。

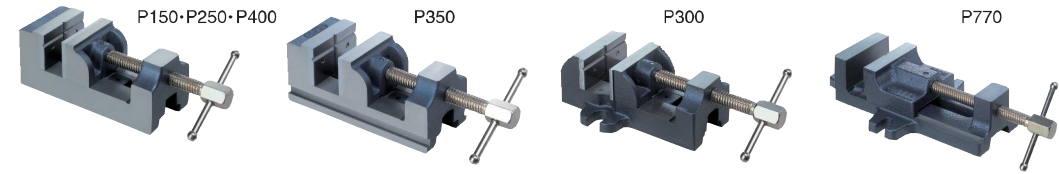


尺寸表

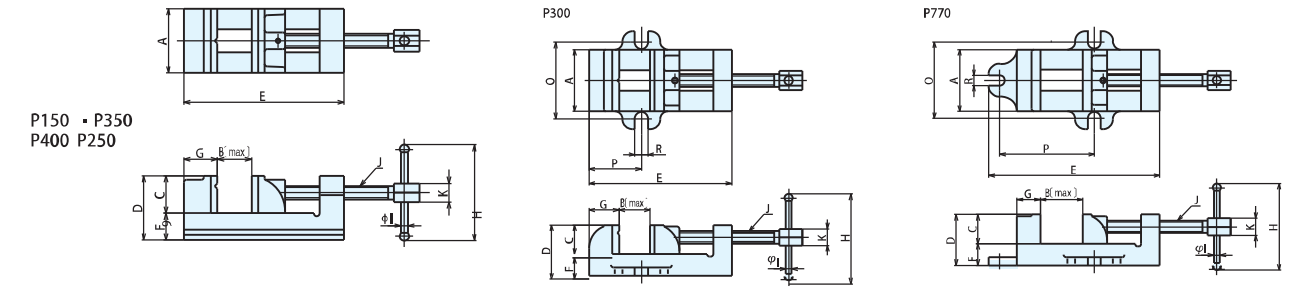
型号	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M
ETO-31G	178	76	61	25	36	20	35	9	17	8	60	17	10
ETO-50G·GM	70	30	35	20	15	56	20	7	3	-	-	-	-
ETO-51G·GM	88	35	39	22	17	6	7	2	7	4	-	-	-
ETO-52G·GM	110	45	45	25	20	7	8	25	9	5	-	-	-

产品订单号	型号	横宽	口深	开口大小	全长	全高	重量kg
900488	ETO-31G	76	36	98	178	61	3.5
915103	ETO-50G	30	15	25	70	35	0.4
915104	ETO-51G	35	17	36	88	39	0.7
915105	ETO-52G	45	20	50	110	45	1.0
941014	ETO-50GM	30	15	25	70	35	0.4
941015	ETO-51GM	35	17	36	88	39	0.7
941016	ETO-52GM	45	20	50	110	45	1.0

精密小型钻铣加工用平口钳 DRILL PRESS VISES



- 除板手端面外其余面均经过好精加工
- 上面和侧面经过精加工、精度高
- 钳口处有加工键槽 (PTTO除外)



尺寸表

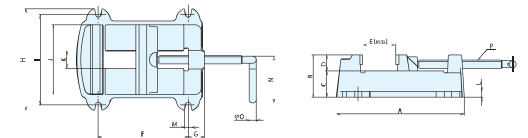
型号	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	O	P	R
P150	38	38	25	47	108	22	25.5	46	5	W3/8 16山/吋	φ12	-	-	-
P250	62	64	38	67	158	29	37	97	8	W1/2 12山/吋	φ19	-	-	-
P350	75	79	45	76	186	31	38.5	114	8	TW16 8山/吋	六角22	-	-	-
P400	101.5	104	45	83	238	38	48	114	8	TW16 8山/吋	六角22	-	-	-
P300	81	84	38	66	183	28	37.5	114	8	TW16 8山/吋	六角22	101	66.5	17
P770	94	105	42.5	66	273	23.5	24	114	8	TW16 8山/吋	六角22	127	127	13

产品订单号	型号	横宽	口深	开口大小	重量kg
900079	P150	38	25	38	0.8
900493	P250	62	38	64	2.6
900494	P350	75	45	79	4.4
900495	P400	101.5	45	104	7.7
900499	P300	81	38	84	3.9
900500	P770	94	42.5	105	5.2

中型钻铣床用平口钳 DRILL PRESS VISES



- 活动钳口顺着中间的导槽来回移动, 强力夹紧型的设计结构
- 本体和活动钳口的材质都是FC250, 在使用过程中不会有损伤
- 底部平面经过精密加工, 能精确地固定在工作台面上



尺寸表

型号	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P
A75	195	64	41	23	77	130	30	143	116	83	23.5	12	10	90	12.5	φ16-8
A100	227	76	49.5	26.5	100	151	35	171	145	110	23.5	16	10	100	16	φ19-6
A125	268	91	57	34	125	185	38	218	171	138	34	14	12	110	16	φ19-6
A150	302	100	62	38	150	213	38	240	193	164	42	14	13	120	16	φ19-6

产品订单号	型号	口宽	口深	开口大小	重量Kg	价格
900483	A75	83	23	77	3.1	8,400
900484	A100	110	26.5	100	4.8	10,100
900485	A125	138	34	125	8.1	12,900
900486	A150	164	38	150	10.5	17,700